- **®** Patentschrift DE 196 36 335 C 1
- (5) Int. Cl. 6: H 01 R 23/70
 - H 01 R 9/09 H 05 K 7/14



DEUTSCHES PATENTAMT ② Aktenzeichen:

196 36 335.7-34

Anmeldetag:

30. 8.96

Offenlegungstag:

Veröffentlichungstag

der Patenterteilung:

12. 2.38

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

 Patentinhaber: Siemens AG, 80333 München, DE

- ② Erfinder: Lude, Eric, Dipl.-Ing., 13129 Berlin, DE
- (5) Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

20 37 958 B2 44 80 884 US

- (S) Kontaktleiste
- Die Kontaktieiste umfaßt einen Träger (1) mit mehreren Kontaktelementan (2) mit jeweils mindestens einer Kontaktfläche (6) zur Kontaktierung eines Kontaktpertners (20). Der Träger weist eine Ausnehmung (8) auf, in die der Kontakt-partner (20) von einer Schmalseite (10) einschiebbar ist. Die partner (20) von einer schmaisente (10) einschleibut ist. Die Kontaktelemente (2) sind derart angeordnet und/oder geformt, daß sie in Einschubrichtung (E) gesehen jeweils Verengungen (25) bilden, die sich beim Einschleiben des Kontaktpartners (20) elastisch erweitern.

Beschreibung

Die Erfindung bezieht sich auf eine Kontaktleiste mit einem Träger für elektrische Kontaktelemente mit jeweils mindestens einer Kontaktläche zur Kontaktierung korrespondierender Kontaktelemente einer Leiterplatte, wobei der Träger eine sich in Längsrichtung erstreckende Ausnehmung aufweist, in die die Leiterplatte von einer Schmalseite des Trägers her in zur Längsrichtung paralleler Einschubrichtung einschiebtar ist und in die die Kontaktslächen hineinragen.

Kontaktleisten werden z.B. bei elektronischen Meßgeräten oder Computern verwendet und dienen beispielsweise zur geräteinternen mehrkanaligen elektrischen Verbindung mehrerer Leiterplatten untereinan- 15 der (Leiterplatten-Bus). Im Zusammenhang mit derarugen Geräten ist die Verwendung von Kontaktmesserleisten bekannt, wobei der plattenförmige Kontaktpartner senkrecht zur Kontaktleistenlängsachse mit allen seinen Kontaktelementen gleichzeitig in die korrespondieren- 20 den Kontaktmesser eingeschoben wird. Diese Kontaktleistenkonstruktion er fordert einen hohen Kraftaufwand beim Einführen bzw. Entnehmen des Kontaktpartners und führt zu erhöhter Materialbelastung. Die Gerätegehäuse weisen üblicherweise an ihrer Rückseite 25 Steckverbinder zur Verbindung und Kommunikation mit externen Geräten auf. Für die geräteinterne Verbindung wird häufig die Vorderseite verwendet, die jedoch dann für andere Bauelemente oder für ein bedienungsoptimiertes Design nicht mehr uneingeschränkt verfügbar ist Eine Verbindung mehrerer Leiterplatten über die Leiterplattenvorderkante z.B. mittels mehradriger Bandleitungen ist außerdem montagetechnisch aufwendig und bei Auswechslung oder Ersatz von Leiterplatten

Eine Kontaktleiste der genannten Art ist in der deutschen Auslegeschrift DE 20 37 958 B2 beschrieben. Bei dieser bekannten Kontaktleiste ist je Kontaktstelle auf einer einzubringenden Leiterplatte in der Kontaktleiste mindestens ein Kontaktglied vorhanden, das mittels einer Nockenwelle zur Anlage an die zugeordnete Kontaktstelle der Leiterplatte bringbar ist, wenn die Leiterplatte in die Kontaktleiste von einer Schmalseite aus eingeschoben ist. Während des Einbringens der Leiterplatte sind die Kontaktglieder der Kontaktleiste durch 45 Betätigen der Nockenwelle nach außen gespreizt.

In prinzipiell ähnlicher Weise ist eine weitere bekannte Kontaktleiste (US-Patentschrift 4,480,884) ausgebildet, bei der durch eine aufwendige Betätigungseinrichtung mit einem Hebel, Betätigungsstiften und Kulissenführung dafür gesorgt ist, daß beim Einbringen einer Leiterplatte Kontaktglieder der Kontaktleiste aufgespreizt sind und bei eingeschobener Leiterplatte fest an Kontaktstellen der Leiterplatte anliegen.

Die Aufgabe der Erfindung besteht in der Schaffung 55 einer mit möglichst wenigen Einzelteilen aufgebauten, montagefreundlichen und sicher mit einem plattenförmigen Kontaktpartner bestückbaren Kontaktleiste.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemaß bei einer Kontaktleiste der oben genannten Art dadurch gelöst, daß 60 die Kontaktelemente jeweils in Einschubrichtung zunehmende Verengungen bilden, die durch Einschieben der Leiterplatte elastisch aufweitbar sind.

Die Kontaktelemente verengen die Ausnehmung derart, daß beim seitlichen Einführen der Leiterplatte eine 65 federnde Aufweitung erfolgt, die vorteilhafterweise bei vollständig eingeschobener Leiterplatte einen zuverlässigen Kontaktdruck erzeugt. Der in Einschubrichtung gesehen hinter dem Träger liegende Bereich kann vorteilhafterweise für externe Anschlüsse vorgesehen werden.

Ein weiterer Vorteil der erfindungsgemäßen Kontaktleiste besteht darin, daß die Ausnehmung in zusätzlicher Funktion auch zur Halterung und Führung der Leiterplatte beim Einführen oder Entnehmen dient; zusätzliche Führungselemente sind bei der erfindungsgemäßen Kontaktleiste daher entbehrlich.

Besonders günstige Kontaktverhältnisse zwischen den kooperierenden Kontaktflächen der kontaktleistenseitigen Kontaktelemente und der Leiterplatte lassen sich nach einer bevorzugten Ausbildung der Erfindung dadurch erreichen, daß die Kontaktflächen der Kontaktelemente bogenförmig gestaltet sind und sich mit ihrem Bogen in Längsrichtung des Trägers erstrecken.

Die Erfindung wird nachfolgend anhand einer Zeichnung beispielhaft weiter erläutert; es zeigen:

Fig. 1 und 2 eine erfindungsgemäße Kontaktleiste ohne und mit Kontaktpartner,

Fig. 3 ein einzelnes Kontaktelement und Fig. 4 ein Gerät mit mehreren Kontaktleisten.

Wie aus den Fig. 1 und 2 ersichtlich, weist die Kontaktleiste einen Träger 1 für eine Vielzahl elektrischer Kontaktelemente 2 auf. Wie insbesondere die vergrößerte Darstellung in Fig. 1 zeigt, sind die Kontaktelemente 2 jeweils in Ausnehmungen 3 des Trägers 1 verrastend eingesetzt und jeweils mit einem seitlich austretenden, zur Oberflächenmontage geeigneten Anschlußkontakt 5 versehen. Jedes Kontaktelement 2 weist eine bogenförmige Kontaktfläche 6 auf. Der Träger 1 enthält eine zentrale und sich in Längsrichtung A erstreckende nutartige Ausnehmung 8, in die in einem Rastabstand a die Kontaktflächen 6 von der Seite aus hineinragen. Die 3 Ausnehmung durchdringt Schmalseiten 10, 12 des Trägers 1, so daß sich dort jeweils ein Einführschlitz 10a, 12a bildet.

Fig. 2 zeigt die Situation beim Einschieben einer Leiterplatte mit einem unteren Randstreifen 21 mit Kontaktflächen 22 Nur zur Zeichnungsvereinfachung ist die Leiterplatte 20 völlig transparent dargestellt. Die Kontaktflächen 22 sind in einem Raster a' längsbeabstandet, das dem Raster a der Beabstandung der leistenseitigen Kontaktslächen 6 entspricht. Beim Einführen der Leiterplatte 20 in zur Längsrichtung A paralleler Einschubrichtung E tritt die führende Kante 23 der Leiterplatte 20 zunächst durch den Schlitz 10a und gelangt beim weiteren seitlichen Einschieben sukzessive mit den in Einschubrichtung hintereinander angeordneten Kontaktelementen bzw. deren Kontaktflächen 6 in leitenden Kontakt. Um die Einschubtiefe der Leiterplatte 20 zu begrenzen, kann ein Anschlag 24 vorgesehen sein. Beim Erreichen des Anschlages 24 liegen die Kontaktelemente 22 der Leiterplatte 20 jeweils den korrespondierenden und zu kontaktierenden Kontaktflächen 6 der entsprechenden Kontaktelemente 2 gegenüber.

Die Kontaktelemente 2 ragen mit ihren Kontaktflächen 6 federelastisch in die nutartige Ausnehmung 8 und verengen diese in Einschubrichtung E gesehen zumindest bis zu ihrem Zenit 6a (Fig. 1). Von jedem Kontaktelement wird eine Verengung 25 begrenzt, die in Einschubrichtung E zunächst bis zu einer minimalen Weite W (am Zenit 6a) abnimmt und sich dann in Einschubrichtung wieder erweitert. Die Verengungen sind dabei so bemessen, daß beim Einschieben der Leiterplatte 20 ein federelastisches Ausweichen der jeweils paarig gegenüberliegenden Kontaktelemente 2 senkrecht von der Leiterplatte 20 weg erzwungen wird. Die Kontaktflä-

chen 6 legen sich dabei anschließend federnd auf die innen zugeordneten Kontaktflächen 22 und gewährleisten eine auch vergleichsweise hohe elektrische Strome

übertragende Kontaktgabe.

Fig. 3 zeigt in starker Vergrößerung ein einzelnes Kontaktelement 2, dessen Kontaktiläche 6 bogenförmig als Teilfläche eines Kreiszylindermantels gestaltet ist. Beiderseits der Kreiszylindermantelfläche sind Fortsätze 30, 31 vorgesehen. Das Kontaktelement 2 ist auf beiden Seiten der Ausnehmung 8 einsetzbar; für eine beidseitige Kontaktierung könnte das Kontaktelement eine symmetrische Anordnung zweier gegenüberliegender Kontaktslächen aufweisen. Der frei endende Fortsatz 30 ist in Einführrichtung E (Fig. 2) beweglich und nur der Fortsatz 31 mit dem Anschluß 5 ist mittels Formschluß 15 mit dem Träger verbunden. Dadurch nimmt die Kontaktfläche 6 bei eingeführter Leiterplatte 22 eine im Bereich ihres Zenits leicht abgeflachte, ellipsenartige Form an, die erheblich verbesserte Kontaktverhältnisse

Fig. 4 zeigt beispielhaft zwei in ein Gerätegehäuse 32 eingesetzte Kontaktleisten 34, 36, wobei die eine Kontaktleiste 34 bereits mit einer Leiterplatte 20' bestückt ist. Die Leiterplatte ist über die Kontaktleiste 34 und nur andeutungsweise dargestellte elektrische Verbindungen 25 38 über die weitere Kontaktleiste 36 mit einer weiteren, nicht dargesteilten Leiterplatte verbunden. Im hinteren Bereich hinter den Kontaktleisten kann die Rückwand 39 für interne Verdrahtungen oder Außenanschlüsse vorgesehen werden. Die Leiterplatte 20 ist bedarfsweise 30 durch seitliches Herausziehen entgegen der Einschubrichtung E demontagefreundlich und einfach entnehmbar. Die Demontage der Leiterplatte 20' wird insbesondere durch die bogenförmige Gestaltung der Kontaktflächen wesentlich erleichtert. Der Träger 1 bzw. die 35 Ausnehmung 8 dienen zusätzlich als Führungsschiene, so daß eine separate Führung der Leiterplatte nicht erforderlich ist. Bevorzugt kann der obere Randstreifen der Leiterplatte in gleicher Weise ausgebildet oder kontaktiert sein.

Patentansprüche

1. Kontaktleiste mit einem Träger (1) für elektrische Kontaktelemente (2) mit jeweils mindestens 45 einer Kontaktfläche (6) zur Kontaktierung korrespondierender Kontaktelemente (22) einer Leiterplatte (20), wobei der Träger (1) eine sich in Längsrichtung (A) erstreckende Ausnehmung (8) auf-weist, in die die Leiterplatte (20) von einer Schmalseite (10) des Trägers (1) her in zur Längsrichtung (A) paralleler Einschubrichtung (E) einschiebbar ist und in die die Kontaktslächen (6) hineinragen, dadurch gekennzeichnet, daß die Kontaktelemente (2) jeweils in Einschubrichtung (E) zunehmende 55 Verengungen (25) bilden, die durch Einschieben der Leiterplatte (20) elastisch aufweitbar sind. 2. Kontaktleiste nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Kontaktflächen (6) der Kontaktelemente (22) bogenförmig gestaltet sind und sich 60 mit ihrem Bogen in Längsrichtung (A) des Trägers

(1) erstrecken. 3. Kontaktleiste nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Kontaktflächen (6) kreiszylindermantelförmig sind.

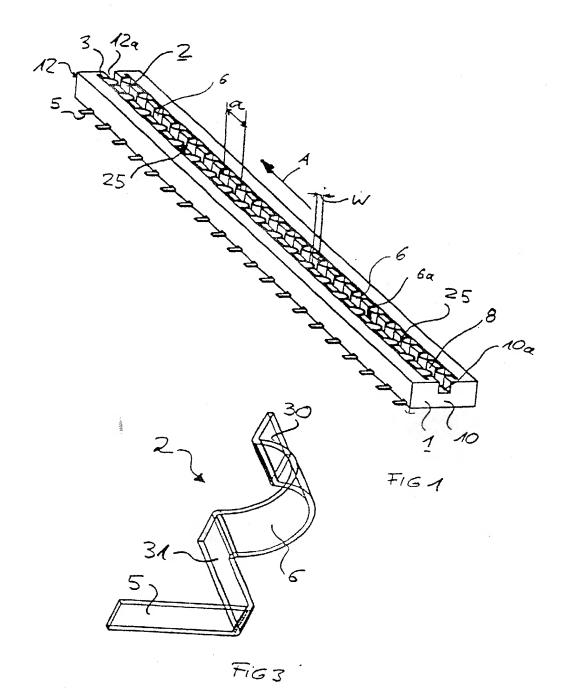
Nummer:

Int. Cl.6:

DE 196 36 335 C1 H 01 R 23/70

and the second s

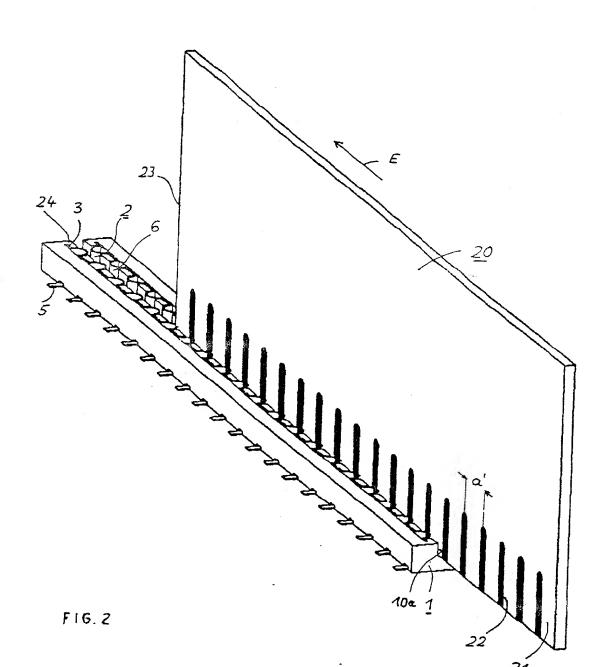
Veröffentlichungstag: 12. Februar 1998



Nummer:

DE 196 36 335 C1

Int. Cl.⁶: H 01 R 23/70 Veröffentlichungstag: 12. Februar 1998



Nummer:

DE 198 38 335 C1

Int. Cl.6:

H 01 R 23/70

Veröffentlichungstag: 12 Februar 1998

